

احتیاطات ایمنی هنگام جوشکاری با برق :

۱. هنگام جوشکاری، فلز بری باید عینک و ماسک تنفسی ضد فیوم تهیه شود.
 ۲. داشتن دستکش چرمی بلند و البسه استحقاظی هنگام جوشکاری الزامیست. پوشیدن البسه ای که از مواد قابل اشتعال و پلاستیکی تهیه شده است. خطرناک و حادثه آفرین است.
 ۳. تمام اتصال های ارت را باید با گیره به جسمی که کار روی آن انجام میشود وصل نموده تا اتصال برق مناسبی انجام شود.
 ۴. کلیه رشته سیم هایی که از یک ماشین برای جوشکاری گرفته می شود باید دارای قطب های مشابه باشد.
 ۵. گیره های الکتروود را هنگامی که مورد استفاده قرار نمی گیرد به هیچ وجه نباید روی زمین قرار داد. برای جلوگیری از ایجاد مدارهای جریان برق در محل کار یا اطراف آن باید صفحه های چوبی بعنوان تکیه گاه گیره های الکتروود مورد استفاده قرار گیرد.
 ۶. هنگامی که الکتروودهای هیدروژنی بکار میرود در موقع سوختن و جوشکاری گازهای سمی متصاعد می شود. هرگاه چنین الکتروودهایی در محیطهای محصور و سر پوشیده استفاده شود بایستی در فضا هواکش های مناسب تعبیه شود تا گازهای سمی متصاعد شده به خارج هدایت شود.
 ۷. آمپراژ دستگاه می بایستی با توجه به ضخامت کار و قطر الکتروود ، تنظیم گردد.
 ۸. دستگاه جوشکاری نباید در جاههای مرطوب نگهداری و یا بکار گرفته شود .
 ۹. کابل های دستگاه جوشکاری الکتریکی باید دارای روپوش عایق مطمئن و بدون زدگی باشد .
 ۱۰. دستگاه جوشکاری را باید مرتب بازدید و مسیر ورود و خروج (تهویه) هوای آنرا نیز بازدید نمود .
 ۱۱. در سر راه هر کلید اصلی دستگاه باید فیوز سالم و با قدرت مناسب قرار داده شود .
 ۱۲. اگر اتفاقی جهت جوشکاری در نظر گرفته شده است باید ضمن تجهیز آن به دستگاه تهویه ، کلیه عملیات جوشکاری در اتاقک مذکور انجام گیرد . (سیستم تهویه مذکور بایستی همیشه سالم و آماده کار باشد)
 ۱۳. در زمانی که دستگاه جوشکاری روشن است و عملیات جوشکاری انجام نمی گیرد الکتروود گیر باید حتماً بر روی قلاب عایق (فیبری - چوبی) آویزان شده باشد .
 ۱۴. وقتی الکتروودگیر بر روی فلز اصلی یا میز کار قرار دارد ، باید از روشن کردن دستگاه جداً خودداری کرد .
 ۱۵. اگر تصادفاً چشم کارگری دچار برق زدگی شد بلافاصله باید وی را به واحد درمانی منتقل و تحت مداوا قرار داد .
- احتیاطات ایمنی هنگام جوشکاری با اکسیژن:

۱. دستگاه جوشکاری نیازی به روغن کاری ندارد مواظب باشید روغن یا گریس با اکسیژن تحت فشار تماس پیدا نکند.
۲. هیچگاه اکسیژن را بعنوان هوای تحت فشار یا منبع تحت فشار استعمال نکنید.
۳. قبل از شروع جوشکاری مطمئن باشید نزدیک شما مواد قابل اشتعال وجود ندارد.

کد مدرک : W010-00

دستورالعمل ایمنی

شرکت ***

شماره صفحه: ۲ از ۲

جوشکاری با برق ، اکسیژن و استیلن

۴. همیشه هنگام جوشکاری عینک ایمنی، دستکش چرمی، پبش بند، کفش ایمنی، ساق بلند و ماسک تنفسی استفاده نمائید.
۵. همیشه سر پیک جوشکاری را متناسب با فشار گاز انتخاب کنید.
۶. مطمئن شوید که بین مسیر سیلندرها و یا کپسول ها با محل جوشکاری مانعی وجود ندارد.
۷. برای روشن کردن پیک از فندک معمولی یا کبریت استفاده نکنید، از فندک مخصوص استفاده نمائید.
۸. فشار استیلن در دستگاه مولد باید همیشه کمتر از یک کیلوگرم بر سانتیمتر مربع باشد، فشار بیشتر خطرآفرین است.
۹. هیچ گاه استیلن را در جایی که موجب بروز آتش انفجار می شود، آزاد نکنید.
۱۰. کپسول استیلن و کپسول های خالی را باید همیشه بطور قائم روی زمین قرار داد و مانع واژگون شدن آنها شد.
۱۱. کپسول استیلن نباید در معرض اشعه خورشید و یا حرکت کوره، تنور، بخار، بخاری و غیره قرار گیرد. زیرا در اثر حرارت استیلن تجزیه شده فشار درون کپسول انبار می شود و خطر انفجار را در پی دارد.
۱۲. باز کردن نهایی شیر کپسول اکسیژن می تواند موجب سوختن شیر تقلیل فشار گردد.
۱۳. شیر کپسول اکسیژن را گریس کاری یا روغن کاری نکنید. هرگاه روغن یا گریس در آن ریخته شد باید آنرا با مواد غیر قابل اشتعال که چربی را زایل می کند، پاک کرد.
۱۴. لوله های هادی گاز استیلن نباید از جنس مس یا برنج ساخته شود.
۱۵. قطعات لوله گاز استیلن را بوسیله پست اتصال به یگدیگر محکم کنید تا از هم جدا نشود و مشعل را به طریق صحیح روشن و خاموش کنید تا شعله پس نزند.
۱۶. لوله های گاز قابل اشتعال را نباید بدون حفاظ روی کف گذرگاه وسایط نقلیه قرار داد.

۱۷. مشعل متصل به لوله گاز استیلن را در کشو غیر ابزار کار قرار ندهید.

۱۸. هنگام جوشکاری در یک مخزن فلزی کوچک دمیدن گاز اکسیژن به درون مخزن بمنظور تهویه بعلت خط طریق ممنوع است.

۱۹. جوشکاری تانک یا بشکه ای که قبلاً در آن مایع قابل اشتعال نگهداری شده خطرناک است. زیرا باقیمانده جرئی از آن مایع می تواند مشتعل شده و موجب احتراق یا انفجار بشکه یا تانک گردد. قبل از جوشکاری باید بشکه یا تانک را با آب شست و یا آن را با آب یا گاز ازت پر کرد.

۲۰. هنگام جوشکاری فلزات سرب، کادمیوم، قلع و روی باید از دستگاه هواکش و ماسک تنفسی استفاده کرد.

اول ایمنی بعد کار

کد مدرک : W010-00

دستورالعمل ایمنی

شرکت ***

شماره صفحه: ۳ از ۲

جوشکاری با برق ، اکسیژن و استیلن

ایمن جوشکاری®
۰۲۱-۲۲۰۱۰۰۸۸